SISTEMA MES

Para la gestión de la producción

MERMAS

✓ OPERACIONES

✓ INCIDENCIAS

✓ CALIDAD







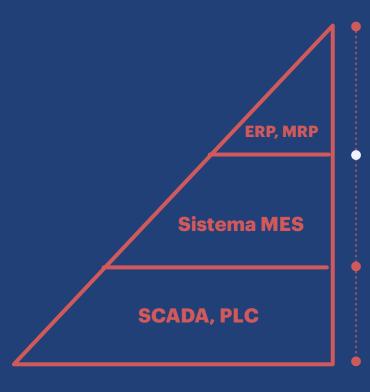
Definición

OMNE MES es un Sistema de Gestión de Tiempos en Planta para mejorar las operaciones industriales en tiempo real. Permite la captura de datos de producción, la monitorización de las operaciones, la identificación de desperdicios, la mejora del rendimiento y del plazo de fabricación.

La estrategia de fabricación de la planta la define los supervisores y la ejecutan operarios.

ONME MES sincroniza cada uno de los pasos, dándoles la capacidad de controlar las operaciones, las prestaciones y la calidad.

Un fabricante no tiene razones para seguir analizando de forma independiente la información generada en los entornos de negocio y de producción, por no existir integración entre ellas. OMNE MES tiende un puente para conectar ambas realidades. La integración automatizada de ambas realidades, prescindiendo del intercambio de papel, permite organizar adecuadamente la producción, reduciendo las mermas y mejorando el rendimiento de los procesos.

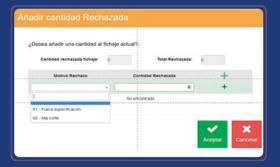


Planificación Empresarial Foco en el Cliente Decisiones de Negocio

Planificación de la Producción Foco en el Producto **Decisiones de Planta**

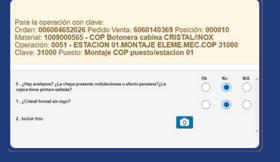
Control del Proceso Foco en el Proceso **Decisiones de Procesos**

- ✓ Gestiona las operaciones
- **✓** Controla el tiempo empleado en cada tarea
- ✓ Descubre qué está ocurriendo en tiempo real
- ✓ En qué tarea está trabajando cada operario
- ✓ Cuánto tiempo está dedicando por cada tarea
- ✓ Decide qué hacer, dónde, cuándo y cómo



















787 - Corte Tubo Tiger

Máquina 1346 - Tronzadora Inglete doble Nipuer 32 En Espera 1361 - Taladro Perfiles Múltiple GADISA Parado 860 - Prensa ESNA 45TM Parado 1040 - Prensa ESNA 45TM En Espera 3393 - Linea corte tubo OMP Euromatic 400-CM-CNB/R

CMC 3 SMD 6 PERFORMADO SUELTO /VER

Sin conexión

En Marcha

Permite gestionar procesos automatizados y manuales, tanto discretos como continuos.

Se compone de dos módulos principales:



Módulo Terminal para entrada de datos y también para su consulta

OMNE se despliega en planta a pie de máquina y en oficina técnica, en tantos terminales como se requiera para facilitar el acceso a la información y documentación necesaria para realizar su trabajo, de manera que los trabajdores sepan en todo momento qué es lo que tienen que hacer y cómo avanzan sus trabajos respecto a la planificación estimada.

OMNE trabaja sobre SQL Server, sin limitaciones de licencias por usuarios de planta ni de ingeniería, al que se accede desde cualquier dispositivo tipo tablet o similar, con acceso a la red y un navegador. Dispone además de una app nativa para móviles iOS y Android que facilita la operación offline si no hay conexión a internet.

Su módulo de reporting contiene informes predefinidos que permiten analizar en tiempo real el avance de los trabajos y los resultados de rendimiento con los KPIs habituales (disponibilidad, rendimiento, calidad)

OMNE permite crecer a un Sistema de Gestión de la Producción mediante la integración de la información de planta si está disponible a través de un sistema Wonderware.













Sensórica

Red Gestión











Red industrial





Objetivos



CAPTURA AUTOMÁTICA DE DATOS DE PRODUCCIÓN



MONITORIZACIÓN EN TIEMPO REAL



ADAPTABLE A CADA USUARIO



OPTIMIZACIÓN



MEJORA DE EFICIENCIA Y REPRODUCCIÓN DE LEAD-TIME

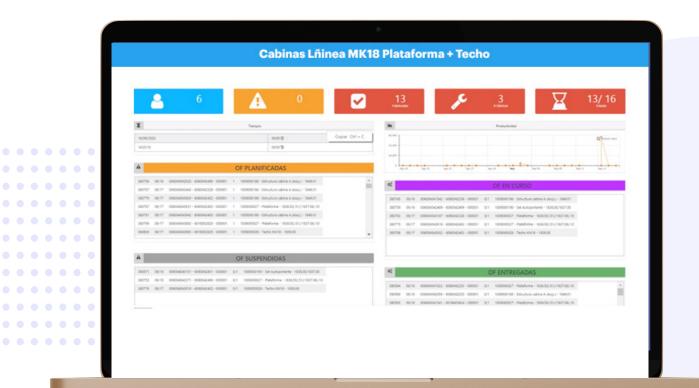




FLEXIBLE A
DISTINTOS MODELOS
DE PRODUCCIÓN



- **✓** Reduce Costes Productivos
- ✓ Mejora la Eficiencia y el Rendimiento
- Asegura la Trazabilidad y la Calidad



30%

MEJORA DE CALIDAD

30%

TIEMPO DE ACTIVIDAD
DEL EQUIPO

20%

REDUCCIÓN EN COSTES DE PRODUCCIÓN 10%
AUMENTO DE LA
PRODUCTIVIDAD

20%

MEJORA DE OEE

- Control de la Producción en tiempo real
- ✓ Aumento de rendimiento y mejora del lead-time
- Identificación y reducción de desperdicios, pérdidas y mermas
- ✓ Planificación de recursos y operaciones
- ✓ Seguimiento de planta en tiempo real

- ✓ Integración con ERP y SCADA
- ✓ Mejora continua de procesos productivos
- Análisis de **resultados** detallados hasta nivel de máquina y/o operario
- Eficiencia de los procesos (OEE) por planta, línea, sección y máquina



Descripción funcional

Los responsables crearán en OMNE las órdenes de fabricación con todo detalle (o las importarán desde el ERP) y planificarán dónde, cuándo y quién debe llevar a cabo las operaciones.

Los operarios registrarán sencillamente cada operación de cada orden de fabricación cuando la vayan a realizar e irán registrando los hechos relevantes que ocurran con dicha orden hasta su finalización. De esta manera se identifican los factores que merman la eficiencia productiva, como tiempos muertos, de parada, de preparación, averías o reprocesos y el resto de tareas improductivas.



La estrategia de fabricación de la planta la define los supervisores y la ejecutan operarios.

OMNE MES sincroniza cada uno de los pasos, dándoles la capacidad de controlar las operaciones, las prestaciones y la calidad.

Un fabricante no tiene razones para seguir analizando de forma independiente la información generada en los entornos de negocio y de producción, por no existir integración entre ellas. ONME MES tiende un puente para conectar ambas realidades. La integración automatizada de ambas realidades, prescindiendo del intercambio de papel, permite organizar adecuadamente la producción, reduciendo las mermas y mejorando el rendimiento de los procesos.

- Gestionar las órdenes de trabajo y sus operaciones
- Asignar los recursos (operarios y máquinas) para le ejecución de las tareas
- Controlar en tiempo real el estado y avance de tareas mediante la captura de tiempos dedicados:
 - a. Operaciones planificadas
 - **b.** Acciones improductivas (paros, averías, mantenimientos) y genéricas
 - c. Elaboración de subproductos
 - d. Trabajar en reprocesos
- Crear y gestionar incidencias y tareas de reproceso
- Acceder a documentación de trabajo desde terminales de planta
- Recibir y generar avisos y alarmas
- ✓ Completar las inspecciones de calidad
- ✓ Trazar la historia de producción de los pedidos

App móvil nativa

Para el personal desplazado fuera de las instalaciones, está disponible una versión nativa para Android y para iOS.

Principales sectores



Metalúrgica



Alimentación y bebidas



Bienes de consumo



